



# BIBLIOTHEQUE DES LOGES EN JOSAS

## PALMARES DES LIVRES LES PLUS EMPRUNTÉS EN 2017

### ROMANS ADULTES

1



L'opticien de Lampedusa  
**Emma-Jane KIRBY**

2



L'amie prodigieuse  
**Elena FERRANTE**

3



Danser au bord de l'abîme  
**Grégoire DELACOURT**

### ROMANS POLICIERS

1



La fille du train  
**Paula HAWKINS**

2



Le saut de l'ange  
**Lisa GARDNER**

3



Brunetti entre les lignes  
**Donna LEONE**

### DOCUMENTAIRES

1



Je vous écris de Teheran  
**Delphine MINOUI**

2



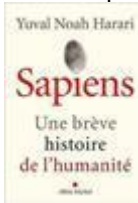
Le charme discret de l'intestin  
**Giulia ENDERS**

3 ex aequo



Dans quelle France on vit ?  
**Anne NIVAT**

3 ex aequo



Sapiens  
**Yuval Noah HARARI**

3 ex aequo



3 amis en quête de sagesse  
**Christophe ANDRÉ**  
**Matthieu RICARD**  
**Alexandre JOLLIEN**

Pour en savoir plus : [www.bibliothequeleslogesenjosas.com](http://www.bibliothequeleslogesenjosas.com)